

Заявляемая область деятельности Органа по сертификации продукции

Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвП»)

полное наименование организации-заявителя

№ п/п	Наименование продукции (работы, услуги)	Код по ОК 034 (ОК 029)	Требования к продукции (работе, услуге), подтверждаемые при сертификации	Обозначение документов, на соответствие которым проводится сертификация	
				на продукцию, где установлены требования, подтверждаемые при сертификации	на методы испытаний (проверок, оценок) для определения характеристик
1	2	3	4	5	6
1. Оборудование для сварки, наплавки и резки					
1.1	Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла (оборудование для ручной, механизированной и автоматической сварки, оборудование для воздушно-плазменной резки и строжки)	27.90.31	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на сварочные машины; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)			Технические условия на сварочные машины; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка тока короткого замыкания			Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 ГОСТ 14254-96	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Проверка напряжения холостого хода			Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Проверка на виброустойчивость			Технические условия на сварочные машины; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90	
Проверка ударной прочности при транспортировании			Технические условия на сварочные машины; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78	
Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации			Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации			Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	

1	2	3	4	5	6
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Технические условия на сварочные машины; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
2. Оборудование для газовой сварки, резки, нагрева					
2.1	Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок (машины, резаки, горелки, редукторы для газопламенной резки, сварки, обработки)	28.29.70.110	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка массы и размеров	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка соответствия применяемых материалов	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка герметичности	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка инжектирующей способности или давления противотока (для газокислородных резаков)	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка горения смеси горючего газа и кислорода (для резаков, работающих на жидком горючем, паров жидкого горючего и кислорода); контроль паспортных характеристик	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка на ветроустойчивость	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка времени перекрытия газовых каналов вентилями	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172,	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.

1	2	3	4	5	6
				Р Газпром 2-2.3-839-2014.	
			Проверка усилия перекрытия вентилями газовых каналов и регулирования расхода газов, а для резаков, работающих на жидком горючем - и жидкого горючего	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка технологических показателей	Технические условия на оборудование резки и подогрева, ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008, ISO 5172, Р Газпром 2-2.3-839-2014.
2.2	Редукционные, регулирующие, устройства	28.14.11	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка герметичности соединений и сопряжений уплотняющих поверхностей редуцирующих клапанов и седел редукторов	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка на прочность камер низкого и высокого давления	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка давление газа и наибольшая пропускная способность редукторов	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Оценка коэффициента неравномерности рабочего давления	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка массы и размеров	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка соответствия применяемых материалов	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.
			Проверка усилий при регулировании давления газа	Технические условия на устройства; ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.	ГОСТ 12.2.008; ГОСТ 12.2.052; ГОСТ 13861; ГОСТ 29090; ISO 5172; Р Газпром 2-2.3-839-2014.

1	2	3	4	5	6
3. Вспомогательное оборудование и материалы для выполнения сварочно-монтажных работ					
3.1	Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или диэлектрическое нагревательное оборудование (оборудование для нагрева и термообработки)	28.21.13	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на нагревательное оборудование; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на нагревательное оборудование	Технические условия на нагревательное оборудование
			Проверка электрических характеристик согласно ТУ	Технические условия на нагревательное оборудование	Технические условия на нагревательное оборудование
			Проверка на виброустойчивость	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка напряжения радиопомех	Технические условия на нагревательное оборудование; ГОСТ Р 51318.11-2006	ГОСТ Р 51318.11-2006
			Проверка уровня звукового давления	Технические условия на нагревательное оборудование; СН 2.2.4/2.1.8.562	СН 2.2.4/2.1.8.562
Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на нагревательное оборудование; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016			

1	2	3	4	5	6
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС) с целью подтверждения заявленных в ТУ характеристик	Технические условия на нагревательное оборудование; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
3.2	Машины электрические и аппаратура специализированные (оборудование для размагничивания труб и соединений перед сваркой)	27.90.11	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на оборудование размагничивания; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)			Технические условия на оборудование размагничивания	Технические условия на оборудование размагничивания	
Проверка электрических характеристик согласно ТУ			Технические условия на оборудование размагничивания	Технические условия на оборудование размагничивания	
Проверка на виброустойчивость			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90	
Проверка ударной прочности при транспортировании			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78	
Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Проверка степени защиты			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Проверка сопротивления изоляции			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	
Проверка напряжения радиопомех			Технические условия на оборудование размагничивания; ГОСТ Р 51318.11-2006	ГОСТ Р 51318.11-2006	
Проверка уровня звукового давления			Технические условия на оборудование размагничивания; СН 2.2.4/2.1.8.562	СН 2.2.4/2.1.8.562	

1	2	3	4	5	6
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на оборудование размагничивания; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС) с целью подтверждения заявленных в ТУ характеристик	Технические условия на оборудование размагничивания; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
3.3	Оборудование металлообрабатывающее (оборудование для резки труб и подготовки кромок, мобильные труборезные и кромкострогальные станки и т.п.)	28.41	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на оборудование металлообработки; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на оборудование металлообработки	Технические условия на оборудование металлообработки
			Проверка электрических характеристик согласно ТУ	Технические условия на оборудование металлообработки	Технические условия на оборудование металлообработки
			Проверка на виброустойчивость	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка напряжения радиопомех	Технические условия на оборудование металлообработки; ГОСТ Р 51318.11-2006	ГОСТ Р 51318.11-2006

1	2	3	4	5	6
			Проверка уровня звукового давления	Технические условия на оборудование металлообработки; СН 2.2.4/2.1.8.562	СН 2.2.4/2.1.8.562
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на оборудование металлообработки; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС) с целью подтверждения заявленных в ТУ характеристик	Технические условия на оборудование металлообработки; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
3.4	Оборудование специального назначения, не включенное в другие группировки (центраторы)	28.99.3	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на оборудование для сборки стыков; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на оборудование для сборки стыков	Технические условия на оборудование для сборки стыков
			Проверка электрических характеристик согласно ТУ	Технические условия на оборудование для сборки стыков	Технические условия на оборудование для сборки стыков
			Проверка на виброустойчивость	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012

1	2	3	4	5	6
			Проверка напряжения радиопомех	Технические условия на оборудование для сборки стыков; ГОСТ Р 51318.11-2006	ГОСТ Р 51318.11-2006
			Проверка уровня звукового давления	Технические условия на оборудование для сборки стыков; СН 2.2.4/2.1.8.562	СН 2.2.4/2.1.8.562
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на оборудование для сборки стыков; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС) с целью подтверждения заявленных в ТУ характеристик	Технические условия на оборудование для сборки стыков; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
4. Сварочные материалы					
4.1	Электроды с покрытием (электроды с основным, целлюлозным видом покрытия для ручной дуговой сварки и наплавки)	25.93.15.120	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом электроде (пачке, упаковке) и ее сохранности	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соответствия условного обозначения электродов на этикетке	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности электродов, включая требования к электродному	ГОСТ 9466-75	ГОСТ 9466-75

1	2	3	4	5	6
			покрытию (прочности, разности толщины, форме зачистки покрытия со стороны контактного и зажимного торцов), наличию ионизирующего слоя на контактной торце электрода		
			Проверка сварочно-технологических свойств электродов	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка химического состава наплавленного металла	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 9466-75
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Технические условия на сварочные электроды; ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 9466-75
			Проверка коэффициента массы покрытия, содержания влаги в покрытии	ГОСТ 9466-75, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 9466-75
			Проверка валовых выделений (контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны) при использовании (при выполнении сварки) электродов	Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Методические указания по определению вредных веществ в сварочном аэрозоле. (Твердая фаза и газы); МУ 2.2.5.2810-10
4.2	Проволока с флюсовым сердечником (самозащитная порошковая проволока для механизированной и автоматической сварки, порошковая проволока для механизированной и автоматической сварки)	25.93.15.130	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом каркасе (кассете), упаковке (коробке) и ее сохранности	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соответствия условного обозначения самозащитной	Технические условия на сварочную проволоку;	Технические условия на сварочную проволоку;

1	2	3	4	5	6
			порошковой проволоки на этикетке	ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности самозащитной порошковой проволоки	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка сварочно-технологических свойств	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка химического состава наплавленного металла	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, ГОСТ 6996-66 Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка коэффициента заполнения и содержания влаги в шихте (порошке-наполнителе)	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка равномерности распределения шихты (порошка-наполнителя)	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка валовых выделений (контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны) при использовании (при выполнении сварки) самозащитной порошковой проволоки	Технические условия на сварочную проволоку; ГОСТ 26271-84, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Методические указания по определению вредных веществ в сварочном аэрозоле. (Твердая фаза и газы); МУ 2.2.5.2810-10
4.3	Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины (проволока сплошного сечения для ручной (механизированной и автоматической) аргонодуговой	25.93.15.110	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соблюдения выполнения	Технические условия на сварочную	Технические условия на

1	2	3	4	5	6
	сварки (наплавки) неплавящимся электродом, для механизированной и автоматической сварки в углекислом газе, в среде активных газов, в среде инертных газов и смесях)		требований к упаковке и ее сохранности	проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом каркасе (кассете), упаковке (коробке) и ее сохранности			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка соответствия условного обозначения самозащитной порошковой проволоки на этикетке			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности самозащитной порошковой проволоки			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка сварочно-технологических свойств			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка химического состава наплавленного металла			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, ГОСТ 6996-66 Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 6996-66	
Проверка коэффициента наплавки			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины; ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	
Проверка валовых выделений (контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны)			Технические условия на сварочную проволоку, прутки присадочные, стержни, пластины;	Методические указания по определению вредных веществ в сварочном аэрозоле.	

1	2	3	4	5	6
			при использовании (при выполнении сварки) самозащитной порошковой проволоки	ГОСТ 2246-70, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	(Твердая фаза и газы); МУ 2.2.5.2810-10
4.4	Флюсы (для автоматической сварки и наплавки под слоем флюса)	20.59.56.120	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом упаковочном месте и ее сохранности	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка соответствия условного обозначения на этикетке	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка гранулометрического состава, строения и цвета зерен и наличия инородных примесей	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка химического состава	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016; ГОСТ 22974.1-ГОСТ 22974.14	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016; ГОСТ 22974.1-ГОСТ 22974.14
			Проверка влажности	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка насыпной плотности	Технические условия на флюс; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка сварочно-	Технические условия на флюс;	ГОСТ 28555-90;

1	2	3	4	5	6
			технологических свойств	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016
			Проверка химического состава наплавленного металла или металла шва (в сочетании с проволокой сплошного сечения конкретной марки)	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 22536.0-ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.14	ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 22536.0-ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.14
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва (в сочетании с проволокой сплошного сечения конкретной марки)	Технические условия на флюс; ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 6996-66	ГОСТ 6996-66
			Проверка валовых выделений (контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны) при использовании (при выполнении сварки) сочетанием флюс + проволока сплошного сечения конкретной марки	Технические условия на флюс; ГОСТ 9087-81, Р Газпром 2-2.2-1046-2016	Методические указания по определению вредных веществ в сварочном аэрозоле. (Твердая фаза и газы); МУ 2.2.5.2810-10
4.5	Порошки медные (стержни паяльно-сварочные, термокарандаши из прессованной термитной медной смеси на клеевой основе, многоразовая тигель-форма с медной термитной смесью, медная термитная смесь)	24.44.21.110	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом упаковочном месте и ее сохранности	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки
			Проверка соответствия условного обозначения на этикетке	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки
			Проверка внешнего вида (цвета)	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки
			Проверка влажности	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки
			Проверка массы порционной упаковки	Технические условия на материалы термической сварки	Технические условия на материалы термической сварки

1	2	3	4	5	6
			Проверка сварочно-технологических свойств и параметров сварки (пайки)	Технические условия на материалы термической сварки, СТО Газпром 2-2.2-136-2007	СТО Газпром 2-2.2-136-2007
			Проверка механических свойств наплавки (испытания на сдвиг)	Технические условия на материалы термической сварки, СТО Газпром 2-2.2-136-2007	СТО Газпром 2-2.2-136-2007
			Проверка валовых выделений (контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны) при использовании (при выполнении сварки)	ГН 2.2.5.1313-03	Методические указания по определению вредных веществ в сварочном аэрозоле. (Твердая фаза и газы); МУ 2.2.5.2810-10
5. Средства неразрушающего контроля качества сварных соединений					
5.1	Приборы радиационного неразрушающего контроля (рентгенаппараты, гаммадефектоскопы, бетатроны, оборудование для компьютерной и цифровой радиографии, радиографические томографы)	26.51.66.125	Проверка степени защиты	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 14254-96	ГОСТ 14254-96
			Проверка электрической прочности изоляции	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)
			Проверка уровня радиопомех	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ Р 51320	ГОСТ Р 51320
			Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
			Проверка чувствительности радиационного контроля в	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего	ГОСТ 7512-82

1	2	3	4	5	6
			диапазоне контролируемых толщин	контроля; ГОСТ 7512-82	
			Проверка равномерности по полю радиографического снимка	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля; ГОСТ 22091.7-84	ГОСТ 22091.7-84
			Проверка диапазона регулирования напряжения и тока трубки	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля
			Проверка времени установления рабочего режима	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля
			Проверка продолжительности работы аппарата в номинальном режиме	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля
			Проверка диапазона времени экспозиции	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля
			Проверка мощности экспозиционной дозы	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля	Технические условия на приборы радиационного неразрушающего контроля
5.2	Приборы акустического неразрушающего контроля (ультразвуковые дефектоскопы (ручные, механизированные, автоматические и толщиномеры)	26.51.66.121	Проверка наличия свидетельства о поверке	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; СТО Газпром 2-2.4-083-2006	СТО Газпром 2-2.4-083-2006
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля
			Проверка степени защиты	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ 14254-96	ГОСТ 14254-96
			Проверка электрической прочности изоляции	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)
			Проверка уровня радиопомех	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ Р 51320	ГОСТ Р 51320

1	2	3	4	5	6
			Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
			Оценка функциональных возможностей прибора	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; СТО Газпром 2-2.4-083-20206	СТО Газпром 2-2.4-083-20206
5.3	Приборы электромагнитного (вихревых токов) и электрического неразрушающего контроля	26.51.66.127	Проверка наличия свидетельства о поверке	Технические условия на приборы акустического неразрушающего контроля; СТО Газпром 2-2.4-083-2006	СТО Газпром 2-2.4-083-2006
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля
			Проверка степени защиты	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ Р 53700-2009; ГОСТ 21105-87	ГОСТ Р 53700-2009; ГОСТ 21105-87
			Проверка электрической прочности изоляции	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)
			Проверка уровня радиопомех	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ Р 51320	ГОСТ Р 51320

1	2	3	4	5	6
			Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
			Оценка функциональных возможностей прибора	Технические условия на приборы магнитопорошкового неразрушающего контроля; ГОСТ 25225-82; СТО Газпром 2-2.4-083-20206	ГОСТ 25225-82; СТО Газпром 2-2.4-083-20206
5.4	Фотопластинки и фотопленки светочувствительные, неэкспонированные (радиографическая пленка, запоминающие пластины и т.п.)	20.59.11.110	Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля; ГОСТ 25642-83	ГОСТ 25642-83
			Проверка чувствительности радиационного контроля в диапазоне контролируемых толщин	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля; ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2.4-917-2014	ГОСТ 7512-82, СТО Газпром 2-2.4-917-2014
			Проверка оптической плотности вуали	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля; СДОС-01-2008	СДОС-01-2008
			Проверка сенситометрических и структурометрических свойств	Технические условия на пленку для неразрушающего контроля; СДОС-01-2008	СДОС-01-2008

1	2	3	4	5	6
5.5	Продукты разные химические, не включенные в другие группировки (материалы для магнитопорошкового контроля)	20.59.59.000	Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на материалы	Технические условия на материалы
			Проверка выявляемости дефектов	Технические условия на материалы; ГОСТ 18442-80	ГОСТ 18442-80
			Проверка температурного диапазона	Технические условия на материалы; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
5.6	Продукты разные химические, не включенные в другие группировки (материалы для капиллярного контроля)	20.59.59.000	Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Технические условия на материалы	Технические условия на материалы
			Проверка выявляемости дефектов	Технические условия на материалы; ГОСТ Р 56512-2015	ГОСТ Р 56512-2015
			Проверка температурного диапазона	Технические условия на материалы; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
6. Оборудование и комплектующие для выполнения работ по технологии врезки под давлением					
6.1	Станки для прочих видов обработки металлов резанием (оборудование для врезки в трубопровод под давлением)	28.41.24.190	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка габаритных и установочных размеров	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка массы	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка комплектности	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка на взаимозаменяемость	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка привода машины	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка хода шпинделя, определение максимального вылета шпинделя	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка сверления и фрезерования в вертикальной и горизонтальной плоскостях	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением

1	2	3	4	5	6
			Проверка удаления купона	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка крепления и установки герметизирующей пробки	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
			Проверка герметичности машины	Технические условия на оборудование для врезки под давлением	Технические условия на оборудование для врезки под давлением
6.2	Задвижки (запорные устройства, задвижки плоские для перекрытия трубопровода под давлением)	28.14.13.120	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка габаритных и установочных размеров	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка массы	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка комплектности	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка на взаимозаменяемость	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка привода запорного устройства	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка возможности установки стандартными грузоподъемными средствами	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка перекрытия полости трубопровода	Технические условия на запорные устройства	Технические условия на запорные устройства
			Проверка герметичности затвора	ГОСТ 9544-75	ГОСТ 9544-75
6.3	Фреза	25.73.40.160	Проверка маркировки	Технические условия на фрезы	Технические условия на фрезы
			Проверка габаритных, присоединительных размеров и совместимости с оборудованием для врезки и перекрытия	Технические условия на фрезы	Технические условия на фрезы
			Проверка массы изделия	ГОСТ 29329	ГОСТ 29329